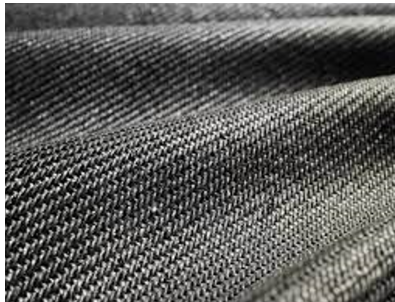


GÉOTEXTILE



DÉSCRIPTION DU PRODUIT

Pipelife propose un géotextile d'excellente qualité.

Le tissu est de type 5.3 et spécialement conçu pour les applications d'infiltration souterraine. Il est également conforme à la norme PTV829.

Le Geolon FW180 est un géotextile tissé certifié Benor.

Caractéristiques hydrauliques :

- Perméabilité à l'eau : 50l/m²s (mm/s)
(EN ISO 11058)
- Maillage : 180 microns
(EN ISO 12956)

Caractéristiques mécaniques

- Résistance à la traction : (EN ISO 10319)
 - MD 40kN/m
 - CD 40kN/m
- Allongement à la résistance nominale à la traction : (EN ISO 10319)
 - MD 25%
 - CD 25%
- Résistance au poinçonnement statique (CBR) : 6kN
(EN ISO 12236)
- Résistance à la perforation dynamique : 10 mm
Chute de cône
(EN ISO 13433)

Caractéristiques physiques :

- Résistance aux UV : >90%
(EN 12224)

Dimensions de la bobine:

- Longueur : 100m
- Largeur : 5.2m

Matériel: PP

Couleur: Noir

O15

N° article	EAN	Désignation	Longueur	Largeur	N° de pièces
1297150002	5414337106994	GÉOTEXTILE Tencate Geolon FW180	100 m	5,2 m	1

BUILDING SOLUTIONS
buildings@pipelife.be

INFRA SOLUTIONS
infra@pipelife.be