

## GÉOTEXTILE



### DÉSCRIPTION DU PRODUIT

Pipelife propose un géotextile d'excellente qualité.

Le tissu est de type 5.3 et spécialement conçu pour les applications d'infiltration souterraine. Il est également conforme à la norme PTV829.

Le Geolon FW180 est un géotextile tissé certifié Benor.

#### Caractéristiques hydrauliques :

- Perméabilité à l'eau : 50l/m<sup>2</sup>s (mm/s)  
(EN ISO 11058)
- Maillage : 180 microns  
(EN ISO 12956)

#### Caractéristiques mécaniques

- Résistance à la traction : (EN ISO 10319)
  - MD 40kN/m
  - CD 40kN/m
- Allongement à la résistance nominale à la traction : (EN ISO 10319)
  - MD 25%
  - CD 25%
- Résistance au poinçonnement statique (CBR) : 6kN  
(EN ISO 12236)
- Résistance à la perforation dynamique : 10 mm  
Chute de cône  
(EN ISO 13433)

#### Caractéristiques physiques :

- Résistance aux UV : >90%  
(EN 12224)

#### Dimensions de la bobine:

- Longueur : 100m
- Largeur : 5.2m

Matériel: PP

Couleur: Noir

O15

N° article	EAN	Désignation	Longueur	Largeur	N° de pièces
1297150002	5414337106994	GÉOTEXTILE Tencate Geolon FW180	100 m	5,2 m	1

**BUILDING SOLUTIONS**  
buildings@pipelife.be

**INFRA SOLUTIONS**  
infra@pipelife.be