

INSTALACJE WEWNĘTRZNE PERT RADOPRESS



Instalacje do ciepłej i zimnej wody użytkowej Radopress
oraz ogrzewania podłogowego Floortherm
Zapoznaj się z resztą naszych rozwiązań

PIPELIFE 
always part of your life

RADOPRESS

SYSTEM DO WODY UŻYTKOWEJ I OGRZEWANIA

Warstwa antydyfuzyjna Al

Warstwa adhezyjna

Warstwa wewnętrzna PE-RT II

Warstwa
adhezyjna

Warstwa
zewnątrzna PE-RT II

CO WYRÓŻNIA SYSTEM PIPELIFE?

System instalacyjny Radopress do instalacji grzewczych oraz ciepłej i zimnej wody użytkowej jest rozwiązaniem kompleksowym. Składa się z rur wielowarstwowych z polietylenu o podwyższonej odporności temperaturowej PE-RT z warstwą antydyfuzyjną z aluminium (Al), kształtek połączeniowych zaprasowywanych i skręcanych, elementów przyłączeniowych oraz narzędzi montażowych.

Rury PE-RT/Al/PE-RT cechują się doskonałymi parametrami użytkowymi dzięki połączeniu właściwości polietylenu o podwyższonej odporności temperaturowej oraz warstwy antydyfuzyjnej z aluminium. Instalacje wykonane w systemie Radopress należą do najnowocześniejszych i wyróżniają się wysoką estetyką oraz małą liczbą pionów wodociągowych.

Rury wielowarstwowe PE-RT/Al/PE-RT produkowane są metodą wytłaczania z jednoczesnym wprowadzeniem do

PODSTAWOWE INFORMACJE TECHNICZNE

Materiał:	PE-RT/Al/PE-RT, PE-RT/EVOH/PE-RT	
Średnice DN/OD:	16, 18, 20, 26, 32, 40, 50, 63 mm	
Ciśnienie nominalne PN:	PN 10, PN 6 (bar)	
Długości handlowe:	sztangi: 5 m zwoje: 50 - 600 m	
Sposób łączenia:	złącza zaprasowywane, skręcane	
Średnica kształtki:	materiał:	rodzaj szczęki zaciskowej
16 - 32*	Mosiądz/PPSU	TH/U
40 - 63	Mosiądz	TH

* funkcja leak-before-press



środku przewodu zwiniętej taśmy aluminiowej (Al). Taśma aluminiowa jest łączona poprzez zgrzewanie laserowe, dzięki czemu uzyskuje się trwałą spoinę. Warstwa aluminiowa pokrywana jest obustronnie spoiwem oraz warstwami polietylenu PE-RT. Zastosowanie warstwy aluminiowej powoduje ponad 6-krotne zmniejszenie wydłużenia termicznego rur w stosunku do zwykłych rur PE-X.

Wysoka jakość wyrobów oraz doskonałe parametry fizyczno-mechaniczne tworzyw (odporność na wysoką temperaturę, ciśnienie) zapewniają instalacjom Pipelife długotrwałą, ponad 50 letnią trwałość.

PRZEZNACZENIE I ZASTOSOWANIE

Doskonałe parametry wytrzymałościowe stosowanych w systemie Radopress rur wielowarstwowych z warstwą antydyfuzyjną oraz system złączek zaprasowywanych, umożliwiają ich wszechstronne zastosowanie w instalacjach grzewczych oraz sanitarnych dla maksymalnej temperatury roboczej do 95°C i ciśnienia 10 bar.

System Radopress firmy Pipelife przeznaczony jest do stosowania w instalacjach:

- Grzewczych - ogrzewanie podłogowe, centralne ogrzewanie (c.o.), niskotemperaturowe i wysokotemperaturowe grzejniki, systemy solarne
- Ciepłej wody użytkowej (c.w.u.) - przyłącza do kotłowni,

rozdzielacze, piony i poziomy, rozdział na piętrach, przyłącza armatury

- Wody zimnej (z.w.u.) - piony i poziomy, rozdział na piętrach, przyłącza armatury
- Sprężonego powietrza
- Chłodniczych (woda lodowa)
- Przemysłowych np. do przesyłania sprężonego powietrza, środków spożywczych, chemikaliów

SYSTEM KSZTAŁTEK

Kształtki Pipelife do rur Radopress zostały zaprojektowane tak, aby ułatwić i zapewnić maksymalne bezpieczeństwo instalacji rur wielowarstwowych. Wykonane z wiodących w branży materiałów, system kształtek zapewnia komfort przez cały okres użytkowania instalacji.

NAJWYŻSZE STANDARDY JAKOŚCI

Wszystkie złączki Radopress spełniają surowe wymagania Niemieckiej Agencji Ochrony Środowiska (UBA) dla instalacji wody pitnej.

PRZYŁĄCZA DLA KAŻDYCH WARUNKÓW

Radopress oferuje szeroki zakres złączek mosiężnych do zastosowań w trudnych warunkach instalacyjnych, a także bezołowiowe złączki PPSU o wysokiej odporności chemicznej.

KONIEC Z NIEWYKRYTYMI WYCIEKAMI

Dzięki funkcji leak-before-press wszelkie błędy montażowe można łatwo zidentyfikować podczas próby ciśnieniowej.

PODWÓJNA GWARANCJA BEZPIECZEŃSTWA

Każda złączka posiada dwa wysokiej jakości uszczelnienia typu O-ring, zapewniające niezawodne działanie przez cały okres eksploatacji instalacji.

ŁATWY MONTAŻ RUR

Dzięki trzem oknom inspekcyjnym, wszelkie błędy przy wkładaniu rur są możliwe do zauważenia i naprawienia przed zaprasowaniem połączenia.

PROSTSZY I SZYBSZY MONTAŻ

System kształtek jest kompatybilny z najczęściej stosowanymi szczękami zaciskowymi o profilu TH i U i nie wymaga specjalnych narzędzi montażowych.



PRECYZYJNE WYKONANIE ZAPRASOWANIA

Niebieski pierścień oporowy zapewnia optymalne prowadzenie przy ustawianiu szczęki zaciskowej, ułatwiając pewne zamocowanie tulei zaciskowej.

POŁĄCZENIA RUR I KSZTAŁTEK

Połączenia rur i kształtek wykonywane są poprzez:

- Kształtki mosiężne zaciskowe - rury łączone są poprzez mechaniczne zaprasowanie
- Kształtki mosiężne przejściowe zaciskowe z gwintem zewnętrznym lub wewnętrznym (złącza gwintowane)
- Złączki zaciskane mechanicznie za pomocą nakrętki i uszczelniane poprzez uszczelki elastomerowe

Złączki zaciskane mechanicznie umożliwiają połączenie rur z rozdzielaczami lub zaworami przygrzejnikowymi.

Mechaniczne zaciśnięcie rury wykonywane jest przy użyciu zaciskarki elektrycznej lub akumulatorowej. Technologia ta zapewnia uzyskanie złącza (na które działa siła 10 ton) o najwyższej wytrzymałości.

Rury o średnicy 16, 20 mm mogą być łączone za pomocą zaciskarki ręcznej.

Kształtki przejściowe zaprasowywane oraz z gwintem pozwalają na przyłączenie elementów:

- W instalacjach wody zimnej (np.: zestawy wodomierzowe, zawory, filtry)
 - Uzbrojenia (instalacje ciepłej wody i centralnego ogrzewania) do kotłowni i węzłów cieplnych
- Zmianę trasy wykonuje się mechanicznie przy użyciu sprężyny wewnętrznej lub zewnętrznej oraz ręcznie.

UKŁADANIE RUR DO OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO

System ogrzewania podłogowego z rur Radopress obejmuje kompletny zestaw przewodów wielowarstwowych wraz ze specjalnym urządzeniem do mocowania przewodów do płyt izolacyjnych.

Ogrzewanie podłogowe zapewnia najkorzystniejszy dla człowieka pionowy, bliski idealnemu rozkład temperatur w pomieszczeniu (komfort cieplny).

Ogrzewanie podłogowe ponadto zapewnia:

- Doskonałą estetykę wewnątrz (brak widocznych elementów grzejnych)
- Nieograniczone możliwości kształtowania wewnątrz
- Oszczędność energii



SYSTEM OGRZEWANIA PODŁOGOWEGO FLOORTHERM

Do konstrukcji ogrzewania podłogowego można również wykorzystać dedykowaną tej aplikacji rurę Floortherm PE-RT/Al/PE-RT w kolorze niebieskim lub PE-RT/EVOH/PE-RT w kolorze białym (warstwa zewnętrzna bezbarw-

na). Rura ma warstwową budowę: warstwy zewnętrzna i wewnętrzna wykonane są z PERT czyli polietylenu o podwyższonej odporności termicznej. Środkowa warstwa to bariera antydyfuzyjna z EVOH (żywic kopolimerowych alkoholu etylowinyloвого lub aluminium (Al), której rolą jest zabezpieczenie przed przenikaniem tlenu do instalacji.

W pełni tworzywowa konstrukcja sprawia, że rurę można łatwo nadawać kształt bez użycia narzędzi (sprężyn), co jest ważną zaletą przy układaniu ogrzewania podłogowego.

go. Złączki skręcane (eurokonus) pozwalają na łatwe połączenia z rozdzielaczem.

W ofercie jest również inny rodzaj rury PE-RT/Al/PE-RT UFH. W odróżnieniu od rury Floortherm rura UFH ma srebrny kolor.

Rura dostępna jest w zwojach o długości 500, 400 lub 200 m co sprzyja minimalizacji liczby niewykorzystanych odcinków rur. Oferowane są rury o średnicy 16, 18 mm i grubości ścianki 2 mm.

DANE TECHNICZNE RUR

	PE-RT/AL/PE-RT						PE-RT/EVOH	
Średnica nominalna x grubość ścianki ($d_n \times e_n$) [mm]	16x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0	40x3,5	50x4,0	63x4,5	18 x 2,0
Średnica nominalna zewnętrzna d_n [mm]	16	20	26	32	40	50	63	18
Grubość ścianki [mm]	2,0	2,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5	2,0
Średnica wewnętrzna [mm]	12	16	20	26	33	42	54	14
Masa rury [g/m]	125	155	285	393	494	600	750	108
Masa rury z wodą [g/m]	238	356	599	924	1350	1985	3040	258
Pojemność jednostkowa rury [l/m]	0,113	0,201	0,314	0,531	0,855	1,385	2,29	0,15
Minimalny promień gięcia ręcznego [mm] $R \times d_n$	5 x d_n							
	80	100	130	160	200	250	315	90
Minimalny promień gięcia rur przy użyciu sprężyny [mm] $R \times d_n$	3,5 x d_n							
	56	70	91	112	140	175	220,5	63

ZALETY SYSTEMU RADOPRESS

- Odporność na wysoką temperaturę i ciśnienie
- Bardzo prosty i szybki montaż zwłaszcza poprzez złączki zaprasowywane
- Jeden typ rury do wszystkich zastosowań
- Warstwa antydyfuzyjna w 100% chroni przed korozją części metalowych
- Całkowita odporność na korozję oraz zarastanie kamieniem kotłowym
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna rur
- Plastyczność rur pozwala na swobodne kształtowanie instalacji (po wygięciu rury zachowują nadany kształt)
- Odporność mechaniczna umożliwia montaż nadtylnkowy
- Odporność chemiczna
- Doskonałe parametry hydrauliczne $k=0,004$

- Obojętność fizjologiczna na wodę (nie reagują z wodą)
- Gwarancja szczelności połączeń zaciskowych
- Długa żywotność instalacji (powyżej 50 lat)
- Doskonałe tłumienie drgań i hałasu
- Bardzo mały współczynnik wydłużalności termicznej umożliwia montaż nadtylnkowy $\alpha=0,024 \text{ mm/m}^\circ\text{C}$
- Odporność na uderzenia hydrauliczne
- Mały ciężar rur
- Szeroka oferta rur, kształtek, narzędzi montażowych
- Energooszczędne instalacje grzewcze, np. ogrzewanie podłogowe, systemy solarne
- Wysoka jakość wyrobów oraz doskonałe właściwości zapewniają szeroki zakres zastosowania
- Rury z fabryczną otuliną wykonaną z polietylenu EPE, powierzchnia zewnętrzna jest ryflowana i pokryta folią ochronną

NORMY

System Radopress posiada atesty higieniczne PZH. Rury spełniają wymogi normy ISO/DIS 21003-1. Złączki mosiężne spełniają wymogi normy EN 12164. Rury i kształtki spełniają wytyczne DVGW W 542, ÖNORM B 5157, ÖVGW 1.321.

Przykładowe cechowanie rur:

PIPELIFE=RADOPRESS= ISO/DIS

21003=20x2,0=PERT-Al-PERT=CLASS 2=10 bar=CLASS

5=10 bar



SYSTEM RADOPRESS - RURY

Typ rury	Średnica zewnętrzna DN [mm]							Ciśnienie nominalne PN [bar]
	16	20	26	32	40	50	63	
PE-RT/Al/PE-RT	■	■	■	■	■	■	■	10
PE-RT/Al/PE-RT w otulinie EPE	■	■	■					10

SYSTEM RADOPRESS - KSZTAŁTKI

Typ kształtki	Kąt	Średnica zewnętrzna DN [mm]							Średnica DN [mm]
		16	20	26	32	40	50	63	
Kolano	45°				□	□	□	□	-
	90°	□ ■	□ ■	□ ■	□	□	□	□	-
Kolano z gwintem zewnętrznym	90°	□ ■	□ ■						1/2"
			□ ■	□ ■					3/4"
				■	□				1"
						□			5/4"
Kolano z gwintem wewnętrznym	90°	□ ■	□ ■						1/2"
			□ ■	□ ■					3/4"
				■	□				1"
						□			5/4"
Kolano naścienne z gwintem wewnętrznym	90°	□ ■	□ ■						1/2"
Trójnik równoprzelotowy	90°	□ ■	□ ■	□ ■	□	□	□	□	-
Trójnik redukcyjny	90°		□ ■	□ ■	□				16
		□	□	□ ■	□				20
			□ ■	□	□	□	□		26
					□	□	□		32
						□	□	□	40
Trójnik z gwintem zewnętrznym	90°						□	□	50
		□ ■	□	□					1/2"
			□ ■	□ ■	□				3/4"
				□ ■	□				1"
						□	□		5/4"
Trójnik z gwintem wewnętrznym	90°							□	2"
		□ ■	□	□	□				1/2"
			□ ■	□ ■	□				3/4"
				■	□	□			1"
					□	□	□		5/4"
Złączka	-						□		6/4"
								□	2"
		□ ■	□ ■	□ ■	□	□	□	□	-
		□ ■	□ ■						1/2"
			□ ■	□ ■					3/4"
Redukcja z gwintem zewnętrznym	-			□ ■	□	□			1"
					□	□			5/4"
							□		6/4"
								□	2"
Redukcja z gwintem wewnętrznym	-	□ ■	□ ■						1/2"
			□ ■	□ ■					3/4"
				□ ■	□	□			1"
					□	□			5/4"
							□		6/4"
Korek zaciskowy	-	□	□						2"
Złączka z półrubunkiem	-		□						-
		□	□	□					3/4"
				□	□				1"
					□				5/4"
Przyłącze kątowe do grzejnika L=300 mm L=1100 mm	90°	□							6/4"
Przyłącze trójnikowe do grzejnika L=300 mm L=1100 mm	90°	□							-
Złączki zaciskane mechanicznie	-	□	□						-

□ złączki zaciskowe ■ złączki skręcane



Więcej informacji
o produkcie

Pipelife Polska S.A., ul. Torfowa 4, 84-110 Krokowa
T +48 58 774 88 88, E zok@pipelife.pl, pipelife.pl

PIPELIFE 
always part of your life